

MESTO Csoport Kft

Képzési program

Asztalosipari szerelő tanfolyamhoz

1.1 Képzés megnevezése	Asztalosipari szerelő
1.2 Programkövetelmény megnevezése	Asztalosipari szerelő
1.3 Programkövetelmény azonosító száma	4 0722 08 01
1.4 A képzés célja	Az Asztalosipari szerelő tanfolyam célja, hogy a képzésben résztvevő a képzés elvégzése után képessé váljon faipari, bútorigipari, épületasztalosipari gyártmányok alkatrészeinek, elemeinek összeállítására, szerelésére, beépítésére.
1.5 A képzés célcsoportja	Vállalati vezetők döntése alapján beiskolázott munkavállalók és / vagy a saját elhatározásukból fejlődni, tovább lépni akaró személyek, továbbá az állami munkaerő-piaci támogatási programokban résztvevők vagy valamilyen uniós támogatási formában részesülő személyek. A képzési program elérhető minden olyan egyén számára is, aki a belépési feltételeknek megfelel és a képzési programmal elérhető új szakmai képesítés megszerzését tűzte ki célként maga elé.
1.6 Tervezett képzési idő	240 óra
1.7 Maximális csoportlétszám	40 fő

2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

A részsakmával rendelkező képes:

- A faipari termékek és alapszerkezetek elkészítéséhez elkészített műszaki rajzokat olvasni és elemezni.
- Szakszerűen használja a faipari alapszerkezet készítéséhez szükséges kézi szerszámokat, kézi kisgépeket.
- Ismeri a fa-és bútorigipari ágazatban alkalmazott kéziszerszámok, kézi kisgépek biztonságos használatát, a kézi szerszámok karbantartását. Körültekintő a kézi-szerszámok, kézi kisgépek biztonságos használatára során.
- Ismeri a faipari alapszerkezet összeállításának, ragasztásának műveleteit, és a minőségellenőrzés szempontjait. A ragasztás során előnyben részesíti a környezetbarát megoldásokat és elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.
- Megtervezi a bútorigipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.
- Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.

Megtervezi az épületasztalosipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.

3. A programba való bekapcsolódás és részvétel feltételei

3.1 Iskolai végzettség	alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése
3.2 Szakmai előképzettség	-
3.3 Egészségügyi alkalmassági követelmények	szükséges
3.4 Előírt gyakorlat	-
3.5 Részvétel követésének módja	A képzésben résztvevő által aláírt jelenléti ív (és/vagy a képzésben résztvevővel elektronikus úton folytatott szakmai felkészítést ellenőrző, igazoló dokumentum)
3.6 Megengedett hiányzás	20% (A felnőttképzési szerződést azonnali hatállyal felmondható, ha a képzésben részt vevő személy a kontaktórákról a képzési programban meghatározott időnél igazolatlanul többet mulasztott.)
3.7 Egyéb feltételek	A képzésre jelentkező kérheti előzetes tudásának mérését, melynek eredményét figyelembe véve kell a résztvevő számára a képzés óraszámát meghatározni.

4. A tananyag egységei, azok célja, terjedelme és óraszámai

Tananyagegységek		Képzésbe beszámítható óraszám	Ebből
			Kontaktóra - hagyományos tanóra és valós idejű online óra
4.1.	Fa- és bútorigipari alapgyakorlatok	160	160
4.2.	Bútorigipari szerelési ismeretek	40	40
4.3.	Épületasztalosipari szerelési ismeretek	40	40
Összesen:		240	240

4.1 Tananyagegység	Fa- és bútorigipari alapgyakorlatok	Óraszám	Munkaforma	Módszer
Célja	A tananyagegység tanításának célja a fa- és bútorigipari ágazatban használatos termékek, alapszerkezetek, műveletek, művelési sorrend, alkalmazott kéziszerszámok, kézi kisgépek, asztalosipari alapgépek, segédeszközök és használatuk bemutatása. További cél, hogy a résztvevő megismerje a kéziszerszámok élezését, a biztonságos, egészséges munkakörnyezet feltételeit, a környezetvédelem szabályait. A szerszámok, kisgépek használata során fejlődjenek a műszaki ismeretei, kialakuljon a fa- és bútorigipari szakmák műveléséhez szükséges szemlélete a pontosság, felelősség, munkabiztonság és munkaegészség terén. Képes legyen megteremteni a balesetmentes munkavégzés feltételeit, betartani az előírásokat, az adott feladathoz művelési sorrendet, szerszámokat, kézi kisgépeket, eszközöket rendelni és ezekkel elvégezni a szabás, forgácsolás, ragasztás, kézi varrás műveleteit a gazdaságos anyagfelhasználás és a minőség figyelembevételével. Tudja önállóan megtervezni egyszerű termékek gyártási műveleteit, előkészíteni a munkaterületet, elkészíteni a terméket.	-	-	-
Tartalom (témakörök)	<p>Biztonságos munkavégzés: munkavédelmi-, tűzvédelmi-, foglalkozás-egészségügyi ismeretek, anyagmozgatás, villamosság biztonságtechnikája, környezetvédelem, gépek biztonságtechnikája</p> <p>Gyártási alapdokumentumok: a műszaki dokumentáció részei. alkatrészjegyzék készítése műszaki rajz alapján, szabásjegyzék készítése, szabásméret meghatározása. műveletterv, technológiai leírás tartalma</p> <p>Kézi alapműveletek: természetes fából készülő alkatrészek szabása, darabolása, szeletelése kéziszerszámokkal. Kézi fűrészek általános ismertetése (a fűrészfog jellemzői, szögei, élezés menete, terpesztés és oldallapsúrlódás csökkentése). Fűrészelési gyakorlat. Keresztmetszet-megmunkáló kéziszerszámok ismertetése. Gyaluk felépítése, a forgácsoló szerepe, egyengetési gyakorlat, kézjegy szerepe. Derékszögű síkok képzése, méretre gyalulás, önellenőrzés. A kézi csiszolás jellemzői, csiszolóanyagok. Csiszolási gyakorlatok, tömörfa alkatrészek csiszolása. Méret- és minőség-ellenőrzés. A ragasztás alapfogalmai. A ragasztóanyagok fajtái, tulajdonságai. A ragasztandó felületek előkészítése. A ragasztóanyagok előkészítése. A ragasztás szerszámai és eszközei. A ragasztás technológiája és a ragasztási hibák. Ragasztással kapcsolatos számítások (mügyanta ragasztóanyag összetétele, felhordandó ragasztóanyag mennyisége). Varrás kéziszerszámokkal, eszközökkel.</p> <p>Gépi alapműveletek: Kézi körfűrészgépek, dekopír-, szűrő- és rezgőfűrészek bemutatása, használata. Gépi fűrészelési gyakorlatok. Keresztmetszet-megmunkáló kézi kisgépek, gépekhez tartozó szerszámok jellemzői, kécscere, gépbeállítás. Méretre gyalulás, méretellenőrzés. Kézi marógépek, marószerszámok, szerszámcsere, gépbeállítás, biztonságtechnikai eszközök és berendezések alkalmazása, marási típusok. Felsőmarógép és használata. Laposcsap (lamelló)-marógép bemutatása, használata. Fűrőgépek, fűrőszerszámok, szerszámcsere, gépállítás, fűrési típusok, technológiák. Gépi fűrészszerszámok (fűrészszalagok, körfűrészlapok és azok típusai) felépítése, beállítása. Gérvágó körfűrészgépek felépítése, ismertetése. Asztalos szalagfűrészgép felépítése, beállítása, szalagcsere, fűrészelési gyakorlat. Asztalos körfűrészgép felépítése, beállítása, körfűrészlap cseréje, fűrészelési gyakorlat. Fűrészelési gyakorlása, darabolás, szélezés, szeletelés, íves (sík és térgörbe) elemek kialakítása. Gépi gyaluszerszámok, kécscere, késbeállítás, kiegyensúlyozás eszközei, használata, gyalulási gyakorlat. Egyengetés, vastagolás, teljes keresztmetszetű megmunkálás gyakorlása, méretre gyalulás, méretellenőrzés. Hosszú, rövid, görbe és csavarodott alkatrészek egyengetése. Csiszolás kisgépekkel, csiszolóanyagok. Kézi szalagcsiszoló gép, excenter csiszológép, rezgőcsiszológép, vibrációs csiszológép használata, működése. Csiszolási gyakorlatok, tömörfa alkatrészek gépi csiszolása.</p> <p>Termékkészítés: Faipari alapszerkezetek (lap-, keret-, káva- és állványszerkezetek). Toldások, fakötések. Egyszerű szélesbítő toldások (egyenes élillesztéssel, idegencsappal, gépi toldással) szerkezeti kialakítása, felhasználási területei. Egyszerű hosszabbító toldások (rálapolással, gépi toldással) kialakítása és alkalmazásai. Keretkötések készítése kézi szerszámokkal, kézi és faipari gépekkel. Sarokkötések lapolással (alkalmazási terület, művelési sorrend, összerajzolás menete, alkalmazott szerszámok). Sarokkötés ollós csapozással (összerajzolás, fűrészelés, vésés). Sarokkötés kettős ollós csapozással. Sarokkötés ollós csappal 1/3-os aljazással, 2/3-os aljazással (összerajzolás, aljazott méretek, vállazási méretek összhangja) Sarokkötés ollós csapozással, árkolással. Sarokkötés ollós csapozással, egy- és kétoldalt 45°-os illesztéssel. Sarokkötés fészkes szakállas vésett csapozással, átmenő szakállas vésett csapozással. T-kötések, keresztkötések. Kávákötések kéziszerszámokkal és gépekkel. Egyenes fogazás, nyílt, félig takart fecskéfarkú fogazás kéziszerszámokkal, gépekkel. Köldökcspaphelyfúrás, fűrőgépek szerszámai, felépítésük, működésük. Idegencsap helyének marása, laposcsap (lamelló) helyének marása. Alapszerkezetek gyakorlása kéziszerszámokkal és gépekkel. Habanyag szabása, laptermékre ragasztása. Bevonó- és segédanyag szabása, rögzítése.</p>	160	Kontaktóra - hagyományos tanóra és valós idejű online óra	Előadás, magyarázat, megbeszélés, oktató videó Irányított egyéni munka Egyéni feladatmegoldás

4.2 Tananyagegység	Bútoripari szerelési ismeretek	Óraszám	Munkaforma	Módszer
Célja	A tananyagegység oktatásának célja, hogy a képzésben résztvevők megismerjék a különböző bútoripari termékek jellemzőit, szerkezetét, elkészítésének műveleti sorrendjét. Képesek legyenek műszaki dokumentáció alapján bútoripari termékeket gyártani, a munkafolyamatokat megtervezni, és a minőségi munkavégzésre. A résztvevő értelmezze a szerelési dokumentumokat, majd a bútoripari szerkezetek szerelését a műveletekhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztását követően el tudja végezni.	-	-	-
Tartalom (témakörök)	Szerelési dokumentációk, rajzok értelmezése. Alkatrészek méret- és minőségellenőrzése, dokumentálása. Szereléshez szükséges megmunkálások pozicionálása, jelölése, beállítása (fiókcsúszók korpuszban, vasalathely, idegencsap helye, fakötések előkészítése). Idegencsapos szerkezetek, szerkezeti ragasztások kialakítása. Szerkezeti vasalással kialakított kötések. Bontható „mechanikus” szerkezeti kötések kialakítása. Különböző, a termék összeállításához szükséges furatok, fészkek, nútok kialakítása, előkészítése. Egyéb bútoralkatrészek beépítésének előkészítése (mosogató, kézmosó, tükör, üveg). Bútoripari alapszerkezetek szerelésének előkészítése. Bútoripari alapszerkezetek (korpusz, káva, keret, állványszerkezet) elkészítése. Bútoripari termék szerkezeti összeállítása technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján. Bútoripari termék vasalatainak szerelése, a termék összeállítása, szerelése, beállítása. Kiegészítők, kellékek, díszítőelemek szerelése. Bútoripari termék hibajavítása. Bútoripari termék csomagolása, előkészítése szállításra, helyszíni szerelésre. Helyszíni szerelési feladatok. A helyszíni felmérés elvégzése, dokumentációjának elkészítése, vázlatrajz készítése Helyszíni szerelés előkészítése szerelési dokumentációk, rajzok, szerelési utasítások alapján. A helyszíni szereléshez szükséges gépek, szerszámok, segédanyagok (ragasztóanyagok, rögzítőelemek, csavarok). Bútoripari termékek helyszíni szerelése.	40	Kontaktóra - hagyományos tanóra és valós idejű online óra	Előadás, magyarázat, megbeszélés, oktató videó Irányított egyéni munka Egyéni feladatmegoldás

4.3 Tananyagegység	Épületasztalosipari szerelési ismeretek	Óraszám	Munkaforma	Módszer
Célja	A tananyagegység oktatásának célja, hogy a képzésben résztvevők ismerjék az épületasztalos-ipari alapfogalmakat, a nyílászárók felépítését és nyitási módjait. Ismerjék a hagyományos és a korszerű hőszigetelt ablakok szerkezetét és gyártását. Legyenek képesek a hagyományos ajtótokok, valamint az utólag szerelhető tokok és a kapcsolódó ajtószárnyak szerkezetének és gyártásának tervezésére. Ismerjék a különleges ajtók felépítését. Ismerjék a lépcsők tervezésének alapjait, valamint a fal- és mennyezet burkolásának szerkezeti elemeit. Értelmezzék a szerelési dokumentumokat, és el tudják végezni az épületasztalos-ipari szerkezetek szerelését a műveletekhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztását követően.	-	-	-
Tartalom (témakörök)	Szerelési dokumentációk, rajzok értelmezése. Alkatrészek méret- és minőségellenőrzése, dokumentálása. Épületasztalos-ipari szerkezetek összeállítása technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján. Épületasztalos-ipari vasalatok szerelése, termék összeállítása, szerelése, beállítása. Épületasztalos-ipari termék csomagolása, előkészítése szállításra, helyszíni szerelésre. Helyszíni szerelési feladatok. Alapvető építési szabványok ismerete. A helyszíni felmérés elvégzése, dokumentációjának elkészítése, vázlatrajz készítése. Helyszíni szerelés előkészítése szerelési dokumentációk, rajzok, szerelési utasítások alapján. A helyszíni szereléshez szükséges gépek, szerszámok, segédanyagok (ragasztóanyagok, rögzítőelemek, csavarok). Épületasztalos-ipari termékek helyszíni szerelése. Épületasztalos-ipari szerkezetek elhelyezésének és rögzítésének szabályai. Ajtó, bejárati ajtó, ablak beépítése. Alapvető lépcsőfelmérési műveletek. Lépcső beépítése.	40	Kontaktóra - hagyományos tanóra és valós idejű online óra	Előadás, magyarázat, megbeszélés, oktató videó Irányított egyéni munka Egyéni feladatmegoldás

5. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

A képzés során alkalmazott mérés-értékelés menete:

A képzés megkezdése előtt a jelentkező kérésére előzetes tudásmérést végzünk.

A tananyagegységeket lezáró vizsgákra a képzés végén komplex módon kerül sor.

A tanfolyami résztvevő által meghatározott költségviselőt érintő fizetési kötelezettségek maradéktalan teljesülése után megvalósult és a résztvevő által sikeresen teljesített záróvizsgát követően a felnőttképző a képzés sikeres elvégzését igazoló Tanúsítványt állít ki.

A záróvizsga feladata: Portfólió készítése

A képzésben résztvevő a képzés ideje alatt az oktató által megadott rajz és szöveges feladatkiírás alapján asztalosipari szerkezet összeállítását, vasalatokat, szerelvények felszerelését végzi, kézi-és gépi technológiával. Ezekről a munkákról fényképes dokumentációt készít, melyet a képzés végén a képzést szervezőnek átad.

A képzés során az oktató folyamatos szóbeli visszajelzést ad a képzésben résztvevőnek, észrevételeivel segíti az esetleges hibák kijavítását.

A képzést szervezőnek átadott fényképes portfóliót az oktató a képzés végén 1-5 skálán értékeli.

A képzést lezáró vizsga akkor eredményes, ha a képzésben résztvevő legalább 2-es értékelést ér el.

Értékelési szempontok:

Szerkezet összeállítása: 30 %

Méretpontosság: 20%

Vasalatok, szerelvények felszerelésének minősége: 30%

Termék készülsége, konformitása: 10%

Munka- és balesetvédelmi előírások betartása, szerszámok, és gépek szakszerű használata: 10 %

Értékelés:

0-50% elégtelen (1)

51-60% elégséges (2)

61-70% közepes (3)

71-80% jó (4)

81-100% jeles (5)

6. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

6.1 Személyi feltételek

- A képzési tartalomnak megfelelő szakos tanári szakképzettség, ennek hiányában a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettség és szakképzettség,
- vagy felsőfokú végzettség és a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítés képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettség és szakképzettség,
- vagy a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítés és legalább öt éves szakmai gyakorlat

6.2 Tárgyi feltételek

Általános tárgyi feltételek:

- a tényleges csoportlétszámnak megfelelő, felnőtt méretű tanulói asztalok és
- székek tábla vagy flipchart -- szükség esetén projektor vagy írásvetítő kiegészítő
- felszerelések: megfelelő világítás és szellőzés, ruhafogas, szemetes, stb.
- megfelelő kiszolgáló létesítmények: Mosdó - képzési helyszínenként min. egy.

Speciális tárgyi feltételek:

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Gyalupad
- Kéziszerszámok
- Kézi kisgépek (csavarbehajtógép, fűrógép, kézi körfűrészgép, szúrófűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, lamellozógép vagy dominozógép, csiszológépek)
- Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép)
- Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép
- Fűrógépek
- Por- és forgácselszívó berendezések
- Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

6.3 Egyéb speciális feltételek

6.4 Személyi, tárgyi és egyéb speciális feltételek biztosításának módja

A személyi feltételek megbízási, felhasználási vagy vállalkozási szerződés keretében, a tárgyi feltételek pedig - helyszíntől függően - saját vagy bérelt tulajdonként kerülnek biztosításra.

7. Egyéb kiegészítő információk

Minősítés helye, dátuma: Csolnok, 2021. 08. 19.

BABANEZ CSABA ATTILA

Szakértő neve

FSZ/2021/000021

Szakértői nyilvántartási szám



Szakértő aláírása

MESTO CSOPORT KFT
2521 Csolnok, Park u. 9.
Adószám: 26769215-2-11
Banksz.: 11740023-24025540

Intézmény képviselőjének aláírása

MESTO CSOPORT KFT
2521 Csolnok, Park u. 9.
Adószám: 26769215-2-11
Banksz.: 11740023-24025540

Szakmai vezető aláírása

SZAKÉRTŐI VÉLEMÉNY

A MESTO Csoport Kft. 4 0722 08 01 számú, Asztalosipari szerelő megnevezésű Képzési programról az alábbi szakértői véleményt adom:

- a) a képzési program tartalma megfelel az Fktv.-ben foglaltaknak,
- b) a képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhetőek a programban megjelölt kompetenciák,
- c) a képzési program megfelel a szakképesítés programkövetelményében meghatározott előírásoknak.

Minősítés helye és dátuma: Csolnok, 2021.08.19.

Szakértő aláírása



Szakértő neve

Babanecz Csaba Attila

Szakértő nyilvántartási száma

FSZ/2021/000021.